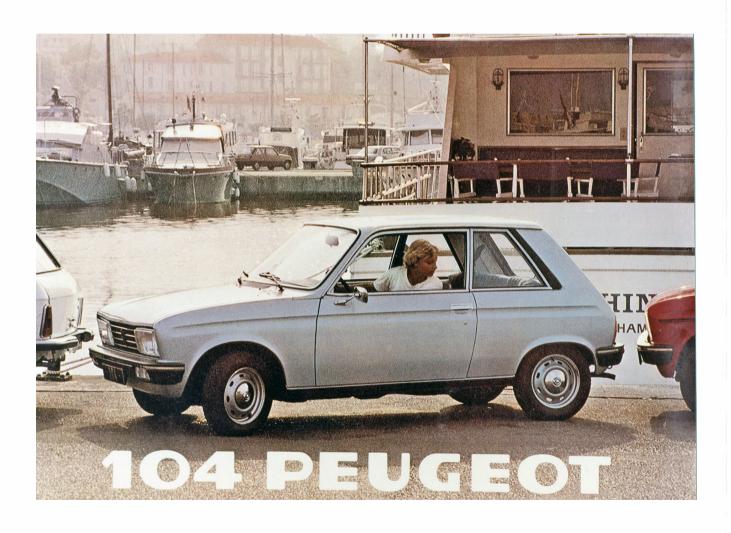
# Peugeot 104

Spezialwerkzeug



#### **VORWORT**

Die Markteinführung des 104 hat die Schaffung von SPEZIALWERKZEUGEN und die Freigabe von WERKSTATTGERÄT notwendig gemacht.

Diese beiden Kategorien sind in der vorliegenden Broschüre in der nachstehenden Form zusammengefasst.

#### 1 - SPEZIALWERKZEUGE

- a Verzeichnis der SpezialwerkzeugeSeite 1
- Getrennte Beschreibung jedes Werkzeugkastens und Werkzeugs
   Seite 3 bis 16

#### 2 - WERKSTATTGERÄT

- a Verzeichnis dieser WerkzeugeSeite 17
- b Beschreibung dieser Werkzeuge oder der an ihnen auszuführenden Änderungen
   Seite 19 bis 23

1 - MOTOR

Teile-Nr. 9761.10

8.0130

Kipphebelschlüssel

Der Franzose

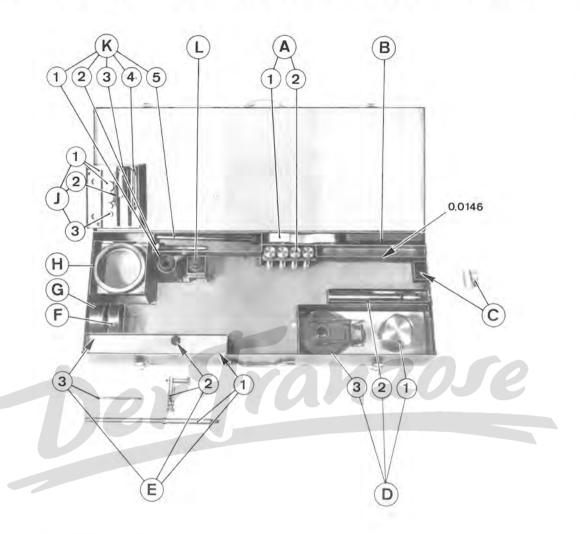
Teile-Nr. 9761.11

8.0131

Spezial-Kerzenschlüssel

#### **SPEZIALWERKZEUGE**

Teile-Nr. 9761.12 - WERKZEUGKASTEN FÜR MOTOR UND TRÄGERGESTELL FÜR TRIEBWERKBLOCK



#### 8.0132

bestehend aus :

- A Haltebügel für Zylinderlaufbüchsen bestehend aus :
  - A1 Bügel
  - A2 Schrauben
- B Laufbüchsen-Einstellscheibe
- C Messuhrständer
- D Montagegerät der Kolbenbolzen bestehend aus :
  - D1 Sockel
  - D2 Dorn mit Führungsaufsatzstück
  - D3 Auflagescheibe
- E Messuhrmontage bestehend aus :
  - E1 Haltestange
  - E2 Verstellbarer Messuhrhalter
  - E3 Verlängerungsstück
- F Zentrierring für Steuerung
- G Montagewerkzeug für rechten Dichtring
- H Montagering für linken Dichtring
- J Abzieher für linken Dichtring bestehend aus :
  - J1 Platte mit Satz von 2 Schrauben
  - J2 Spezialbohrer
  - J3 Satz von 2 Gewindeschneidschrauben

- K Abzieher für rechten Dichtring und Schwungradhülse bestehend aus :
  - K1 Gehäuse
  - K2 Kurze Schraube
  - K3 Klauen für Dichtring
  - K4 Klauen für Hülse
  - K5 Lange Schraube
- L Montagewerkzeug für Kurbelwellenhülse
- M Trägergestell für Triebwerkblock



ANMERUNG - Die Werkzeuge 8.0132 C, E1, E2, E3 werden schon unter den Referenzen 8.0118 J, E, F und G geführt. Diese Werkzeuge werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert; der für ihre Ablage notwendige Platz ist jedoch vorgesehen.



Teile-Nr. 9761.25

8.0133

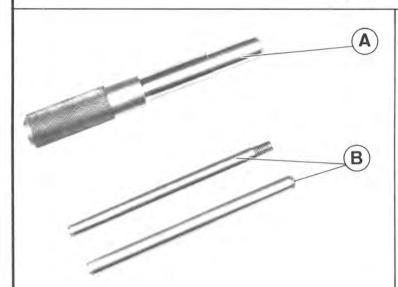
- A Taststift für o.T.
- B Schlüsselaufsatz

6



#### SPEZIALWERKZEUGE

#### 2 - KUPPLUNG



Teile-Nr. 9761.13

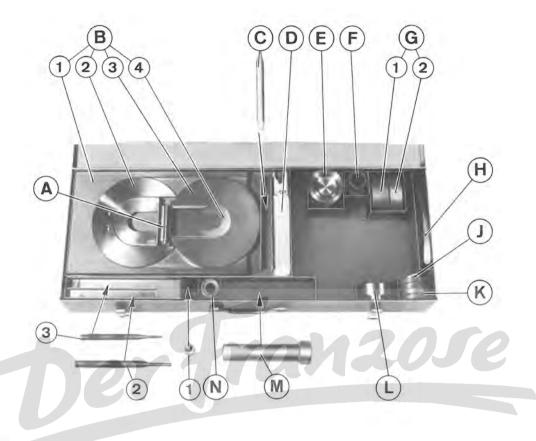
#### 8.0209

- A Zentrierdorn für Mitnehmerscheibe
- **B** Satz von 2 Gehäuseführungsstiften

Derfranzose

#### 3 - WECHSELGETRIEBE

#### Teile-Nr. 9761.15 - WERKZEUGKASTEN FÜR WECHSELGETRIEBE UND HALTERUNG



#### 8.0313

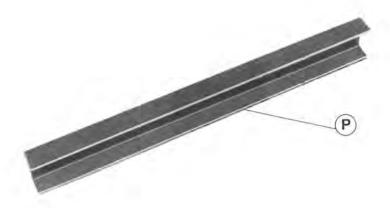
bestehend aus :

- A Schutzvorrichtung für Motorwellendichtung
- B Stützplatte für Presse bestehend aus :
  - B1 Platte
  - B2 Scheibe
  - B3 Scheibe
  - B4 Scheibe
- C Sicherungswerkzeug
- D Gabel zum Aus- und Einbau der Gangwählfeder
- E Auflage für Kupplungsgehäuse und Zwischenplatte
- F Werkzeug zum Ausbau der Nadelhülsen und Einbau der Führungshülse
- G Montagegerät für Zwischenplattenlager bestehend aus :
  - G1 Auflagering
  - G2 Zentrierkonus
- H Zange für Tachometerantriebsritzel und Lagersprengringe
- J Mitnehmer für Antriebswellenmutter
- K Schalen zum Abziehen des rechten Antriebswellenlagers

#### **SPEZIALWERKZEUGE**



- L Werkzeug zum Einbau der Gelenkwellendichtungen am Ausgleichgetriebe
- M Montagedorn für Sprengringe
- N Montagedorn für Rollenlager
- P Getriebe- und Kupplungsgehäusehalterung



#### STANDARDWERKZEUG



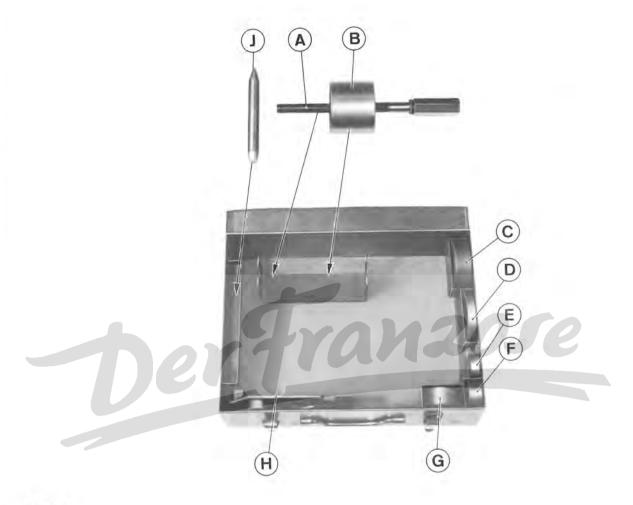
2 - Splinttreiber Ø 7 - Teile-Nr. 9768.04

3 - Splinttreiber Ø 4 - Teile-Nr. 9768,93

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0313 C und M werden schon unter den Referenzen 8.0606 D und 8.0305 P geführt. Diese Werkzeuge sowie die Stecknuss und die Splinttreiber werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert; der für ihre Ablage notwendige Platz ist jedoch vorgesehen.

#### 5 - HINTERACHSE

#### Teile-Nr. 9761.16 - WERKZEUGKASTEN FÜR HINTERRADNABEN



#### 8.0526

#### bestehend aus :

- A Gewindespindel
- B Gewindeauflage
- C Distanzscheibe
- D Distanzscheibe
- E Abzieher für inneres Lager
- F Abzieher für äusseres Lager
- G Montagescheibe für Lagerschalen und Auflagescheibe für Dichtring
- H Einstellehre für Nabenlager
- J Sicherungswerkzeug

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0526 A, B und J werden schon unter den Referenzen 8.0518 A, DZ und 8.0606 D geführt. Diese Werkzeuge werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert; der für ihre Ablage notwendige Platz ist jedoch vorgesehen.

#### **SPEZIALWERKZEUGE**



Teile-Nr. 9761.77

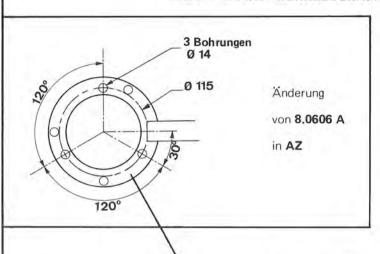
8.0527

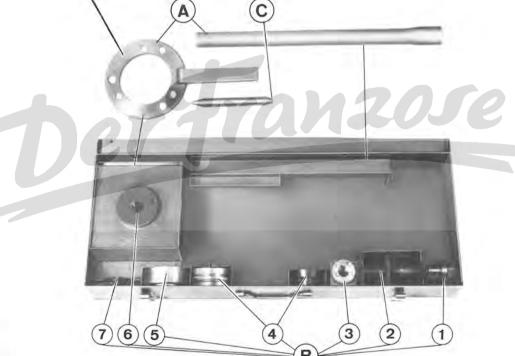
Einstellvorrichtung für Hinterachsspur

Der Franzose

#### 6 - VORDERACHSE

#### Teile-Nr. 9761.18 - WERKZEUGKASTEN FÜR VORDERRADNABE





8.0613

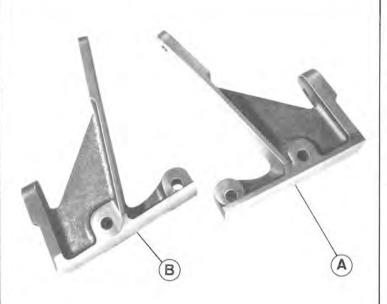
bestehend aus :

- A Gerät zum Festhalten der Radnabe
- B Gerät zum Ein- und Ausbau der Radnabe, der Lager und der Dichtungen bestehend aus :
  - B1 Schraube
  - B2 Mutter
  - B3 Auflagedorn
  - B4 Abzieher
  - B5 Auflageschale
  - B6 Montageaufsatz für Lager
  - B7 Montageaufsatz für Innendichtung
- C Sicherungswerkzeug

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0613 A und C werden schon unter den Referenzen 8.0606 AZ und D geführt. Diese Werkzeuge werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert; der für ihre Ablage notwendige Platz ist jedoch vorgesehen.

PEUGEOT





Teile-Nr. 9761.19

#### 8.0614

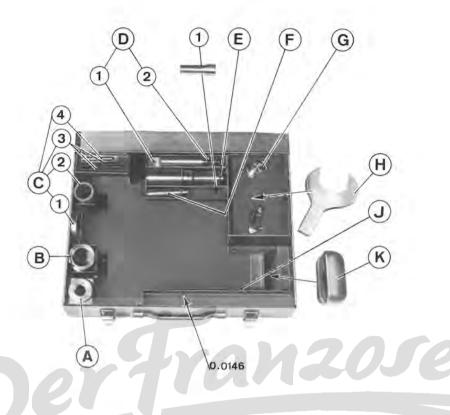
Lehren für Befestigungskonus des unteren Kugelgelenks und Lenkhebel am Achsschenkel.

- A Lehre rechte Seite
- B Lehre linke Seite

Derfranzose

#### 7 - LENKUNG

#### Teile-Nr. 9761.20 - WERKZEUGKASTEN FÜR LENKUNG



8.0705

bestehend aus

- A Büchse zum Aus- und Einbau der Silentblöcke der Zahnstangenaugen
- B Auflage für Zahnstangenauge
- C Kraftmessflansch bestehend aus :
  - C1 Platte
  - C2 Feder
  - C3 Satz von 2 Schrauben
  - C4 Stab
- D Messuhrvorrichtung bestehend aus !
  - D1 Halterung
  - D2 Verlängerungsstück
- E Montagedorn für die Büchse des Zahnstangenritzels
- F Treibdorn für Ritzelbüchse
- G Werkzeug zum Zerlegen und Zusammenbau des Zahnstangenlagers
- H Aufsatzstück für Zahnstangenmutter
- J Haken zum Anbringen der Spannringe der Gummimanschetten
- K Abzieher für Kugelgelenk.

#### STANDARDWERKZEUG

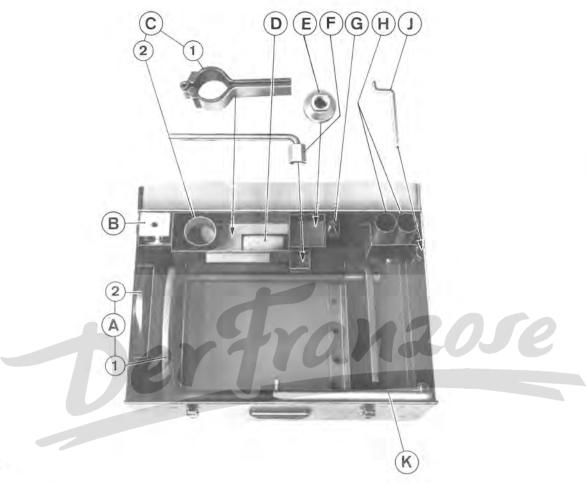
1 - Aufsatzstück FACOM J 11 L

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0705 H und K werden schon unter den Referenzen 8.0310 P und 8.0908 D geführt. Diese Werkzeuge sowie das Aufsatzstück werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert; der für ihre Ablage notwendige Platz ist jedoch vorgesehen.

## 9

#### 9 - AUFHANGUNG

Teile-Nr. 9761.21 - WERKZEUGKASTEN FÜR VORDERRAD- UND HINTERRADAUFHÄNGUNG



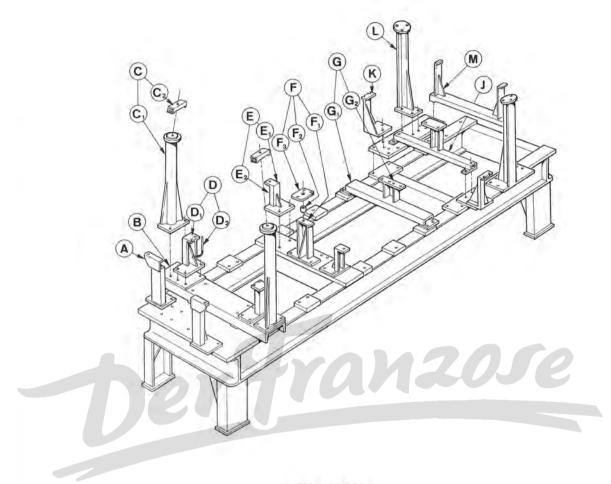
8.0908

bestehend aus :

- A Gerät zum Zusammendrücken der Federn bestehend aus :
  - A1 Presse
  - A2 Zwischenplatte
- B Halteflansch für Stossdämpferstange
- C Stossdämpferhalterung bestehend aus
  - C1 Halterung
  - C2 Futter
- D Kugelgelenkabzieher
- E Schlüssel für den Verschlussstopfen des vorderen Stossdämpfers
- F Schlüssel für Mutter der vorderen Stossdämpferstange
- G Montagekonus für vordere Stossdämpferstangendichtung
- H Satz von 2 Montagelehren zum Blockieren der hinteren Silentblöcke
- J Schlüssel für die Mutter der hinteren Stossdämpferstange
- K Schlüssel für Befestigungsmutter des hinteren Längslenkers

ANMERKUNG - Die Werkzeuge 8.0908 C1, E, F und J werden schon unter den Referenzen 8.0906 H, G, 8.0903 T1 - T2 und M2 geführt. Diese Werkzeuge werden nicht mit dem Werkzeugkasten geliefert; der für ihre Ablage notwendige Platz ist jedoch vorgesehen.

#### 11 - KAROSSERIE



ENS. 180.300

- A Kontrolle der vorderen Befestigung des Triebwerkblocktragrahmes
- B Traverse für Stützen C und Halter D
- C Kontrollvorrichtung für obere Befestigung der vorderen Stossdämpfer bestehend aus :
  - C1 Stütze
  - C2 Oberer Flansch
- D Kontrollvorrichtung für hintere Triebwerkblockbefestigung
  - D1 Halterung
  - D2 Kontrollspindel
- E Zentrierauflage der Längsstreben
- F Kontrollvorrichtung für Befestigung der Schalthebelhalterung bestehend aus
  - F1 Halterung
  - F2 Distanzbüchse
  - F3 Deckplatte
- G Kontrollvorrichtung für vordere Befestigung der mittleren Halterung bestehend aus
  - G1 Halterung
  - G2 Deckplatte
- H Fussplatte
- J Kontrollvorrichtung für hintere Befestigung der mittleren Halterung
- K Kontrollvorrichtung für Befestigung des hinteren Längslenkers
- L Kontrollvorrichtung für obere Befestigung der hinteren Stossdämpfer
- M Auflage für hinteres Bodenblech



#### SPEZIALWERKZEUGE

#### 15 - ALLGEMEINES



Teile-Nr. 9761.22

8.1508

- Vordere Hebevorrichtung



Teile-Nr. 9761.23

8.1509

- Hintere Hebetraverse

(Verwendung des Hakens 8.1507 B und der Distanzbüchse 8.1507 C)



Teile-Nr. 9761.14

8.1510

Vordere Hebetraverse

Teile-Nr.

9770.13

#### Bezeichnung

#### MOTOR

Gummiaufsatzstück  $\not 0$  22 für Kompressionsdruckmessgerät MOTOMETER

9770.10 Universal-Ventilheber FACOM U13 L mit :

— Aufsatzstück U13 D bestehend aus :

9770.12 - D1 9770.11 - D2 9788.17 Stärkemesslehre 0,10 und 0,25 (Ventileinstellung)

#### **VORDERACHSE**

Seegerringzange (innen) FACOM 179.23

#### RÄDER UND REIFEN

Platte mit 3 Löchern auf dem Kreisumfang Ø 115 mm für Auswuchtmaschine HOFMANN.

Platte mit 3 Löchern auf dem Kreisumfang Ø 115 mm für Auswuchtmaschine MULLER

#### **ELEKTRISCHE ANLAGE**

Änderung der Halterung der Zündverteilerprüfbank SOURIAU mit Vertiefung Ø 102 mm

#### **ALLGEMEINES**

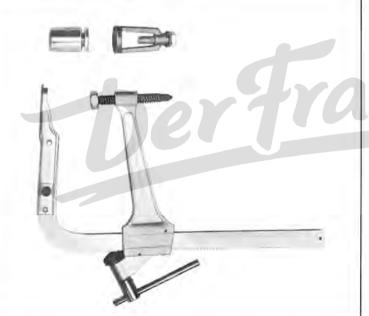
9770.06 Automatischer Schraubenzieher FACOM AALM mit = 9770.07 — Aufsatzstück AALR

9770.09 — Stecknuss R11 9770.08 — Stecknuss R13



Gummiaufsatzstück  $\emptyset$  22 für Kompressionsdruckmessgerät.

MOTOMETER, Ref. 623,000.1004



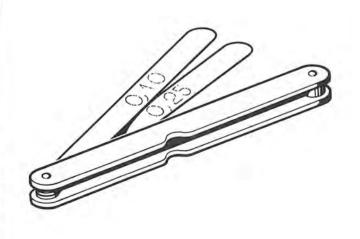
Teile-Nr. 9770.10

UNIVERSAL-VENTILHEBER

AUFSATZSTÜCK, Ref. U13

Aufsatzstück, Ref. U13 D1 - Teile-Nr. 9770.12

U13 D2 - Teile-Nr. 9770.11



Teile-Nr. 9788.17

Stärkemesslehre 0,10 und 0,25 für Ventileinstellung.

Teile-Nr. 9770.13

SEEGERRINGZANGE (innen)

FACOM, Ref. 179.23

Der Franzose



Platte mit 3 gleichweit entfernten Löchern auf dem Kreisumfang Ø 115 für Auswuchtmaschine HOF-MANN (ausgebaute Räder).

Derfranzose

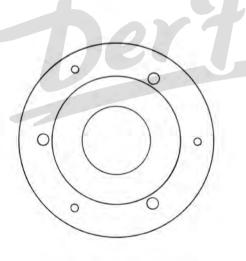


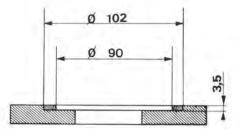
Platte, Ref. 47 mit 3 gleichweit entfernten Löchern auf dem Kreisumfang Ø 115 mm für Auswuchtmaschine MÜLLER (ausgebaute Räder).



#### ZÜNDVERTEILERPRÜFBANK SOURIAU, Typ 1264

Spannfutter, Ref. 1264.20 (montierbar bei allen Prüfbänken mit 2 Führungsstangen)



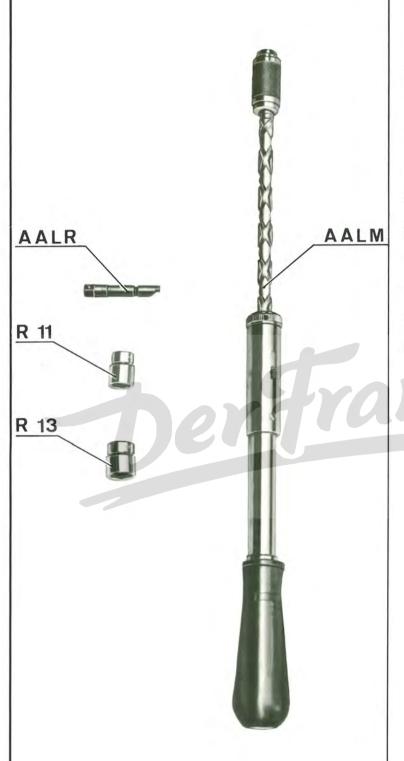


### anzose

Bei den alten Spannfuttern durchzuführende Änderungen, Ref. 1264.20.

 Den Durchmesser der Vertiefung von 90 auf 102 mm vergrössern, Tiefe 3,5 mm.

ANMERKUNG - Die Ring-Zündverteilerhalterungen (Ref. 1260.02) können nicht für die Kontrolle der Zündverteiler des 104 verwendet werden.



Teile-Nr. 9770.06

**AUTOMATISCHER SCHRAUBENZIEHER** 

FACOM, Ref. AALM

Teile-Nr. 9770.07

Quadratisches Aufsatzstück 1/4 Zoll, Ref. AALR

Teile-Nr. 9770.09

Stecknuss R11

Teile-Nr. 9770.08

Stecknuss R13